

## ANMELDUNG

Es wird um vorherige Anmeldung gebeten

**bitte telefonisch:** (03491) 476-571 oder  
**per Fax:** (03491) 476-222 571  
**E-Mail:** Sekretariat.Neurologie.KBW@alexianer.de

Ich möchte am 18. WITTENBERGER NEUROLOGISCHEN KOLLOQUIUM, am **23. November 2024, in der Zeit von 9.30 bis 15.30 Uhr** in der Klinik Bosse Wittenberg teilnehmen.

Name/Stempel:

Unterschrift:

### Leitsystem

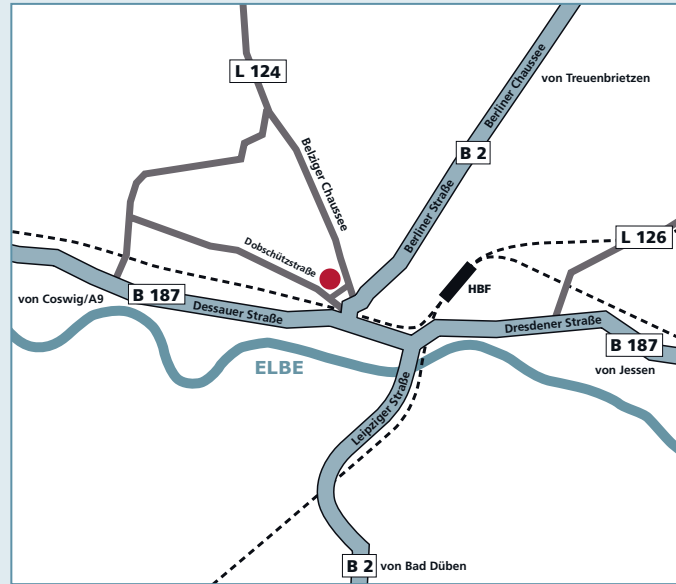
////// Veranstaltungsort ist die

**Alexianer Klinik Bosse Wittenberg**  
**Hans-Lufft-Straße 5**  
**06886 Lutherstadt Wittenberg.**

////// Die Vorträge werden werden im Veranstaltungssaal der Therapiehalle „St. Christophorus“ gehalten.

////// Das mediterrane Buffet findet im Foyer des Therapiezentrums statt.

////// Die Ausstellung „Farbansichten - vom Zufall zur Realität“ ist im Erdgeschoss in der Funktionsdiagnostik zu besichtigen.



### VERKEHRSANBINDUNG

Lutherstadt Wittenberg erreichen Sie per DB über die Strecken Halle/Leipzig-Berlin (Achtung: derzeit Bauarbeiten zwischen Berlin und Wittenberg) sowie Magdeburg-Dessau-Falkenberg (Haltepunkt Lutherstadt Wittenberg-Altstadt). Mit dem Auto ist Wittenberg gut über die A 9 (München-Berlin), Abfahrt Coswig/Anhalt bzw. Wiesenburg/Klein Marzehns erreichbar.

### Sponsoren (Stand bei Drucklegung)

Bial GmbH	700,- €
Boehringer Ingelheim Pharma GmbH	500,- €
Bristol-Myers-Squipp & Co. KGaA und Pfizer Pharma GmbH	700,- €
Daiichi Sankyo Deutschland GmbH	1.000,- €
Grünenthal GmbH	500,- €
Roche Pharma AG	500,- €
Sandoz Hexal AG	500,- €
Sintetica GmbH	500,- €

Bild: „Runde Wasserspiele“ Arcyl, 2024; Dr. med. Tanja Thormann



**Alexianer**  
KLINIK BOSSE WITTENBERG

Akademisches Lehrkrankenhaus der  
Martin-Luther-Universität  
Halle-Wittenberg

## 18. WITTENBERGER NEUROLOGISCHES KOLLOQUIUM „HERZ TRIFFT HIRN“

Samstag, den 23. November 2024  
9.30 - 15.30 Uhr



## **Sehr geehrte Kolleginnen und Kollegen, werte Gäste,**

herzlich laden wir Sie zu unserem diesjährigen neurologischen Kolloquium „Herz trifft Hirn“ ein.

Die Fortschritte der letzten Jahre in der Schlaganfallbehandlung sind rasant. Gerade in der engen Kooperation von Neurologen, Neuroradiologen und Kardiologen im Bereich der Schlaganfallmedizin, im Diagnostizieren und Therapieren von oft kardiogenen Ursachen, aber auch einer effizienten Primär- und Sekundärprophylaxe wachsen die Chancen, Schlaganfälle zu verhindern oder bestmöglich zu behandeln enorm.

Aber auch „Fallstricke“ vermeintlich kardiogener Embolien wollen wir beleuchten und ich freue mich auf interessante Vorträge renommierter Vertreter der Kardiologie, Neuroradiologie und Neurologie.

Lassen Sie sich abschließend durch mediterrane Speisen und anregende Gespräche inspirieren.

Wie immer dürfen Sie sich auf eine „Pausenablenkung“ freuen: Im Flur der Funktionsdiagnostik erwartet Sie die Vernissage „Farbansichten - vom Zufall zur Realität“ unserer leitenden Oberärztin, Frau Dr. med. Tanja Thormann.

Ihr



Dr. med. Philipp Feige

Lutherstadt Wittenberg, im September 2024

Die Veranstaltung wird mit 6 Fortbildungspunkten der Kategorie A von der Landesärztekammer Sachsen-Anhalt zertifiziert.

## PROGRAMM

- 9.30 Uhr** Begrüßung und Einleitung  
Feige, Wittenberg
- 9.45 - 10.15 Uhr** Neues vom Schlaganfall (alles über Primär- und Sekundärprävention, Lebensstilfaktoren)  
Berrouschot, Altenburg
- 10.15 - 10.45 Uhr** Akuttherapie des Schlaganfalls  
Hobohm, Merseburg
- 10.45 - 11.15 Uhr** Indikation, Grenzen und Nutzen der endovaskulären Intervention beim ischämischen Insult  
Mucha, Zwickau
- 11.15 - 11.45 Uhr** Antikoagulationsstrategien aus Sicht des Neurologen (Blutung oder Embolie?)  
Kühnl, Lutherstadt Wittenberg
- 11.45 - 12.15 Uhr** Kaffeepause und Ausstellungseröffnung
- 12.15 - 13.00 Uhr** Antikoagulationsstrategien aus Sicht des Kardiologen (Embolie oder Blutung?)  
Flieger, Coswig (Anhalt)
- 13.00 - 13.30 Uhr** Es geht auch ohne Antikoagulation - Praktischer Nutzen von Occludern  
Heinroth, Halle-Dörlau
- 13.30 - 14.00 Uhr** Differentialdiagnose cerebrale Vasculitis – Klinik, Diagnostik und Therapie  
Emmer, Celle
- 14.00 - 14.30 Uhr** Falldiskussion
- im Anschluss ca. 15.30 Uhr** Speisen und Getränke  
Ende der Veranstaltung

## ORGANISATION

### Referenten

**Prof. Dr. med. Jörg Berrouschot**  
Chefarzt der Klinik für Neurologie/  
Neurologische Intensivmedizin  
Klinikum Altenburger Land GmbH

**Dr. med. Alexander Emmer**  
Chefarzt der Klinik für Neurologie  
Allgemeines Krankenhaus Celle

**Dr. med. Robert Rainer Flieger**  
Chefarzt der Klinik für Kardiologie und Angiologie  
Evangelisches Herzzentrum Coswig / Johannesstift  
Diakonie

**Prof. Dr. med. Konstantin Heinroth**  
Chefarzt der Klinik für Innere Medizin I/Kardiologie  
Krankenhaus Martha-Maria Halle-Dörlau

**Dr. med. Carsten Hobohm**  
Chefarzt der Klinik für Neurologie  
Carl-von-Basedow-Klinikum Saalekreis gGmbH  
Merseburg

**Dr. med. Stefanie Kühnl**  
Oberärztin der Klinik für Neurologie und neurologische  
Frührehabilitation  
Alexianer Klinik Bosse Wittenberg

**Dr. med. Dirk Mucha**  
Ltd. Arzt Neuroradiologie  
Heinrich-Braun-Klinikum Zwickau

### Leitung und Organisation

**Dr. med. Philipp Feige**  
Chefarzt der Klinik für Neurologie und neurologische  
Frührehabilitation  
Alexianer Klinik Bosse Wittenberg